

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://tera.nt-rt.ru> || эл. почта: tar@nt-rt.ru

Шнековый дозатор

Одним из активно используемых в промышленности типов дозирующих установок стал шнековый дозатор – оборудование высокой точности, которое позволяет эффективно работать с сыпучими или порошкообразными веществами. Дозировка стандартного оборудования рассчитана на рабочий диапазон 10-30000 смЗ.

В работе основным узлом механизма является дозирующий шнек, все параметры техники, которые важны при её выборе, подбираются специалистами в индивидуальном порядке, так как многое зависит от самого продукта, его свойств. Шнековый дозатор в большинстве случаев применяется на стадии фасовки продуктов или материалов для того чтобы практически полностью автоматизировать процесс.

Принцип работы шнекового дозатора состоит в том, что в конический бункер подаётся фасуемый продукт при помощи отдельного горизонтально расположенного над ним питающего шнека (он включается в работу периодически для пополнения материала в бункере по сигналу датчика). На дозирующий шнек под бункером происходит нагнетание продукта при помощи лопастей. Объём дозы определяется исходя из количества оборотов дозирующего элемента. Постоянный полнообъёмный забор выполняется за счёт конусообразной формы бункера.



Шнековые дозаторы представлены в разделах:

- Дозаторы для жидкостей
- Дозаторы сыпучих материалов