

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://tera.nt-rt.ru> || эл. почта: [tar@nt-rt.ru](mailto:tar@nt-rt.ru)

## Конвейерный дозатор

Чаще всего дозаторы сыпучих материалов используются при работе в строительной, пищевой, сельскохозяйственной, химической и медицинской отраслях. С их помощью становится возможным с высокой точностью автоматически отмеривать порции (дозы) различных материалов или продуктов в промышленных масштабах. В зависимости от сферы использования и назначения выбирают дозаторы различной конструкции и принципа работы. Их классификация достаточно обширна, но наиболее широко используются объёмные, весовые и шнековые модели.

Объёмные дозаторы сыпучих материалов представляют собой по сути набор емкостей, при заполнении которых и происходит дозирование. Соответственно размер порций может варьироваться исходя из объёма такой ёмкости. Шнековые модели устройств более актуальны для порошкообразных веществ (гипса, крахмала, муки), хотя ограничений на использование их для фасовки других материалов нет. Это оборудование конструктивно состоит из тубуса (трубы) с расположенным внутри шнеком. Порция отмеряется либо по весу, либо по количеству оборотов шнека (объёму).

Весовые дозаторы работают по принципу взвешивания измеряемого продукта в промежуточной емкости или на весовой платформе. Данный тип дозаторов характеризуется высокой точностью измерения.

### Назначение

Конвейерный дозатор предназначен для управления дозированием сыпучих материалов, отгружаемых по конвейерной ленте. Дозирование производится с помощью непрерывного взвешивания. Поддержание заданной производительности обеспечивается системой управления. Изменение производительности происходит за счет изменения скорости конвейерной ленты.

### Особенности:

- широкий диапазон изменения скоростей конвейерной ленты для поддержания заданной производительности.
- применение встроенного ПИД-регулятора.
- простота и удобство обслуживания.



- возможность работы в автономном режиме и под управлением компьютера.
- обмен информации с ПК по интерфейсу RS-485, RS-232.
- широкий температурный диапазон (от -30 до +40° С).
- защита от внешних факторов за счет покрытия порошковой эмалью.
- гарантийный срок эксплуатации - 2 года.

### Описание:

Блок управления - устройство на основе микропроцессора. Имеет входы для подключения тензодатчиков, датчика скорости, датчика схода ленты. В процессе работы происходит непрерывное взвешивание материала, проходящего по конвейерной ленте, а также измерение скорости движения ленты. На основании полученных данных управляющий контролер рассчитывает текущую производительность дозатора и, при необходимости, изменяет скорость движения ленты для устранения отклонения от заданного значения. Блок управления имеет цифровой индикатор, аналоговые и интерфейсные выходы для подключения к АСУ верхнего уровня. Возможно подключение к компьютеру одновременно до 31 дозатора с созданием сети.

### Режимы работы:

"автономный" - дозирования с заданием от контроллера;

"комплексный" - дозирования с заданием от ПК;

"наладка" - выполнение калибровочных и настроечных операций.

### Стандартные функции :

- Вывод на индикацию счетчика отгруженной массы, текущей производительности, времени счета, линейной плотности, скорости ленты;
- Дистанционная передача значений текущей производительности (или линейной плотности) в виде сигнала постоянного тока 4-20мА;
- Передача по последовательному каналу RS485 текущих параметров;
- Индикация сообщений об ошибках.

### Состав оборудования:

- тензоизмеритель конвейерный;
- контроллер дозатора непрерывного действия;
- источник питания;
- блок реле;
- частотный преобразователь "LENZE";
- информационные лампы и переключатели;
- ручной пульт управления.

## Технические характеристики:

Характеристика	Значение
Подключаемые исполнительные устройства	<ul style="list-style-type: none"><li>○ асинхронный электродвигатель конвейерной ленты (регулируемый по частоте вращения)</li><li>○ внешний вентилятор обдува электродвигателя (нерегулируемый)</li><li>○ асинхронный двигатель роторного питателя (нерегулируемый)</li></ul>
Напряжение на контактах выходов: <ul style="list-style-type: none"><li>○ выход на электродвигатель;</li><li>○ выход на вентилятор;</li><li>○ выход на роторный питатель.</li></ul>	~380Вx3 50Гц In-8А Мощ.-4 кВт ~380Вx3 50Гц In-0,5А Мощ.-0,1 кВт ~380Вx3 50Гц In-1,0А Мощ.-0,5кВт
Количество и вид входов для контролирующих датчиков	4 входа: 1 вход для датчиков схода ленты; 1 вход для контроля последующего оборудования; 1 вход для тензодатчиков; 1 вход для датчика скорости.
Частотный вход для датчика скорости	частота импульсов 4-500 Гц
Дискретный вход для датчика схода ленты (инверсный)	+24/0 В (наличие напряжение норм.)
Дискретные входы (импульс длительностью 0,5 сек, 24 В)	для дистанционного "Пуск" для дистанционного "Стоп"
Дискретные выходы (0/+24В)	сигнал "Общая ошибка" сигнал "Процесс дозирования"
Аналоговый вход	1 вход для задания производительности (токовая петля 4-20мА).
Аналоговый выход	1 выход для измеренной производительности (токовая петля 4-20мА).
Вид интерфейса связи с компьютером для ведения базы данных процесса дозирования и управления	RS485.
Длина линии связи с компьютером, не более	1000м (экранированный кабель)
Параметры питания переменным током	~380Вx3 50Гц Iпот-10А
Масса, кг, не более	35
Габаритные размеры, мм	700x500x200

### **По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93